

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①⑪ N° de publication : **2 615 490**
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②① N° d'enregistrement national : **87 07192**

⑤① Int Cl⁴ : B 65 D 71/08.

①② **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

②② Date de dépôt : 22 mai 1987.

③⑦ Priorité :

④③ Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 47 du 25 novembre 1988.

⑥⑦ Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦① Demandeur(s) : *Société FERNAND JACOB (Sarl).* — FR.

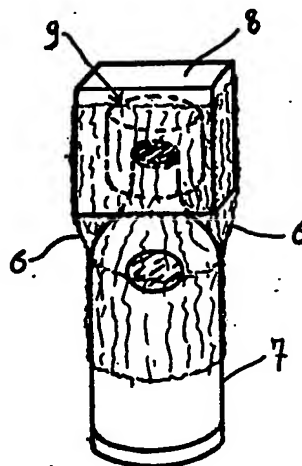
⑦② Inventeur(s) : Jean-Jacques Jacob.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : Cabinet Cuér.

⑤④ Emballage combinant un récipient à col et un contenant pour objet.

⑤⑦ Selon l'invention, l'emballage coordonne des ensembles
unitaires ou associés comportant un récipient à col 7 sur
lequel est emmanché, par une ou plusieurs perforations, une
boîte 8 de forme quelconque dans laquelle est insérée un
objet comme ici un verre 9, l'ensemble pouvant être solidarisé
par un film ou manchon plastique thermorétracté 6 ou moyen
équivalent.



La présente invention a trait au domaine de l'emballage et concerne tout spécialement un procédé permettant de combiner avec un récipient à col un contenant apte à recevoir un objet quelconque.

5 On connaît depuis longtemps dans le commerce la présentation de plusieurs objets réunis dans un même emballage constitué par un film plastique étiré, par exemple en chlorure de polyvinyle, qui, après thermorétraction, épouse la forme individuelle des
10 objets. Par exemple, pour les ventes à promotion publicitaire, on a l'habitude de grouper en un même lot au moins deux articles de même nature ou différents et qui peuvent avoir des dimensions non similaires comme par exemple : une bouteille d'apéritif et son bouchon doseur, un flacon d'eau de toilette et un bon de réduction ou encore deux bombes aérosols identiques, deux flacons de sham-
15 poing...

Dans le cas particulier où l'on désire regrouper un récipient à col, tel qu'une bouteille, et un article complémentaire tel qu'un verre -ou encore tout autre article- on utilise couramment cette technique du film ou manchon thermorétractable, le plus
20 souvent imprimé et/ou décoré. Toutefois, l'esthétique n'est guère satisfaisante, l'effet de surprise -parfois recherché- est inexistant et, par ailleurs les risques de détérioration, notamment de casse, ne sont pas négligeables.

Il a maintenant été trouvé que l'on pouvait obvier à ces
25 inconvénients en adoptant une solution élégante et efficace permettant notamment d'associer les deux types de récipients susvisés et offrant de multiples possibilités d'adaptations et d'applications.

Conformément à l'invention, qui vise à solidariser un objet avec un récipient à col, on enferme l'objet dans une boîte
30 munie d'au moins une perforation sur l'une au moins de ses faces et qui est assujettie au récipient par emboîtement au niveau de la perforation.

On utilise déjà, certes, des emballages type boîtes, en carton ou autre matériau, pour le groupement et le transport d'ob-
35 jets tels que par exemple des pots de yaourt. Toutefois, ces emballages servent de moyen de préhension en enveloppant quasi-totalement les groupes d'objets et ne peuvent constituer eux-mêmes des

réceptacles pour d'autres articles.

Selon une application préférentielle, mais cependant non limitative, de l'invention, on vise avantageusement le positionnement d'une boîte sur une bouteille, dans le but, par exemple, d'insérer un verre dans le réceptacle associé à la bouteille.

En pratique, comme indiqué sur les quelques figures illustratives de la planche annexée, la boîte peut revêtir diverses formes telles que carrée (fig. 1), parallélépipédique (fig. 2), ronde (fig. 3), triangulaire (fig. 4) ou autre configuration polygonale (fig. 5). Elle peut en outre comporter plusieurs perforations (fig. 6) pour pouvoir, si désiré, regrouper plusieurs récipi-
ents à cols avec une boîte-réceptacle. Enfin, selon d'autres variantes non limitatives, la boîte peut comporter des fenêtres ou découpes, comme indiqué par exemple sur la figure 7.

Le matériau constitutif de la boîte n'est bien entendu pas limité au carton et peut être en matière plastique, métal ou à base de complexes papier (ou carton) et feuilles métalliques ou matériaux composites.

La boîte peut être confectionnée et conformée de façon connue en soi - par collage, agrafage, présence ou non de languettes et/ou rabats - pourvue que la ou les perforations, destinées à l'emboîtement sur le récipient à col, soient conçues pour assurer un assujettissement convenable (forme ronde, en étoile ou autre).

Bien que la combinaison décrite ci-dessus de la boîte et du récipient à col soit en principe suffisante en soi pour assurer un assujettissement convenable, il est avantageux dans certains cas de prévoir un moyen de liaison supplémentaire entre les deux objets susvisés. On peut prévoir à cet effet tout moyen connu, par exemple bandes adhésivées, mais il s'avère généralement plus commode et/ou plus esthétique d'assurer la pose puis la thermorétraction d'un manchon en matière plastique entre la boîte et le corps du récipient.

On a représenté sur la figure 8 la combinaison, décrite ci-dessus, d'une bouteille et d'un verre enfermé dans sa boîte positionnée sur la bouteille mais, selon un autre type d'application, l'invention permet également, comme illustré sur la figure 9

d'associer à des récipients à col (1, 2) des objets-cadeaux (3, 4) disposés dans une boîte (5) qui, dans ce cas, peut par exemple revêtir une forme plate.

5 Lors de la réalisation d'un assemblage selon l'invention, la solidarisation du récipient à col et de la boîte a été ici effectuée sur les figures 8 et 9 par rétraction d'un film ou manchon thermoplastique 6, de façon connue en soi, ce film pouvant bien entendu comporter toutes indications utiles, publicitaires ou autres et toutes décorations mono ou polychromes.

REVENDICATIONS

5 1. Procédé permettant de solidariser un objet avec un réci-
pient à col, caractérisé en ce que l'objet est enfermé dans une
boite munie d'au moins une perforation sur l'une au moins de ses
faces et qui est assujettie au récipient par emboitement au niveau
de la perforation.

 2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que
un moyen de liaison est en outre prévu entre la boite et le réci-
pient.

10 3. Procédé selon la revendication 2, caractérisé en ce que
ledit moyen de liaison est constitué par un manchon en matière plas-
tique, posé puis thermorétracté entre la boite et le corps du ré-
cipient.

15 4. Assemblages et emballages obtenus sur le procédé des
revendications 1 à 3, tels que combinaisons de bouteilles et de
réceptacles aptes à contenir des verres ou tous autres objets,
par exemple de type cadeau publicitaire.

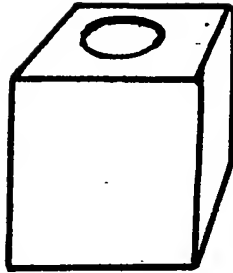


FIG. 1

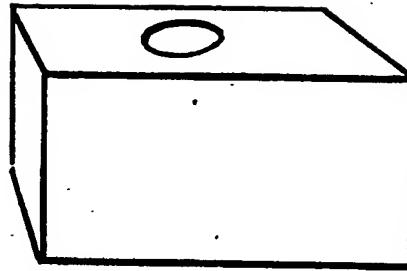


FIG. 2

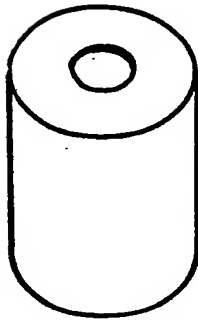


FIG. 3

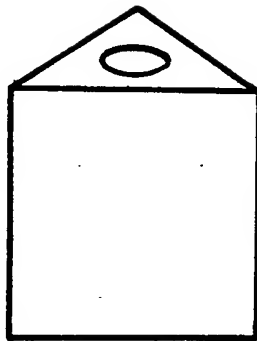


FIG. 4

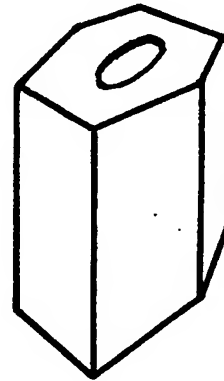


FIG. 5

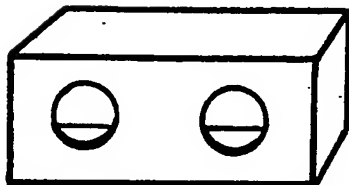


FIG. 6

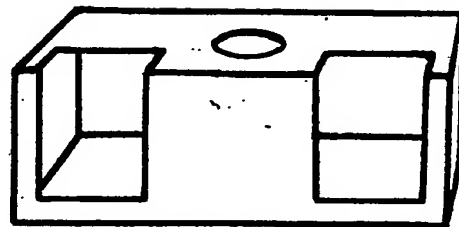


FIG. 7

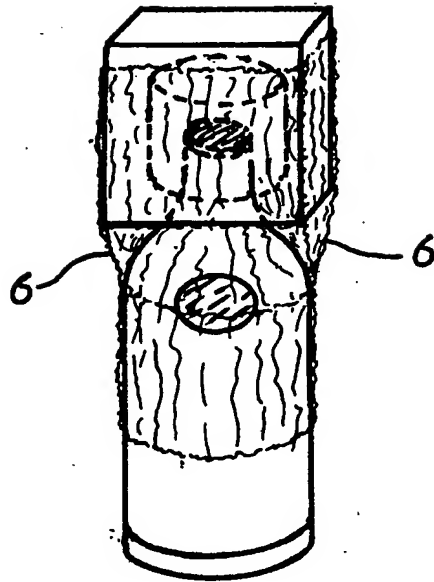


FIG. 8

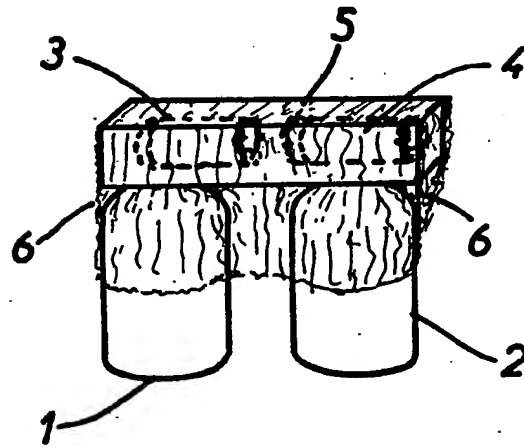


FIG. 9